

TLV®

自由浮球式 气体疏水阀

型号 JAH5RG

密封可靠的高压自由浮球式气体疏水阀，适用于空气或惰性气体系统

特点

中等排量的铸钢材质*自由浮球式疏水阀，可自动排放空气和惰性气体系统中的冷凝水和油。

1. 工艺负荷变化时，自动调节型的自由浮球可提供连续、平稳和低速的冷凝水排放。
2. 高精磨加工的浮球及三点支座式密封设计，即使在无负荷的工况中也能确保完美的密封（橡胶阀嘴）。
3. 只有一个运动部件—浮球，避免了阀的集中磨损，不需维修，延长了使用寿命。
4. 内置大流通面积过滤网，保证无故障工作。

* 也可提供不锈钢阀体



规格

型号	JAH5RG-R (橡胶阀嘴)			JAH5RG-M (金属阀嘴)		
	螺纹	承插焊	法兰	螺纹	承插焊	法兰
口径 (mm)	15, 20, 25	15, 20, 25, 40		15, 20, 25	15, 20, 25, 40	
阀嘴编号	10, 22			G5, G10, G22, G40, G46		
最大工作压力 (MPaG)	PMO**			0.5, 1.0, 2.2, 4.0, 4.6		
最大压差 (MPa)	ΔPMX**			0.5, 1.0, 2.2, 4.0, 4.6		
最小工作压力 (MPaG)	0.01			0.01		
最大工作温度 (°C)	TMO			425		
确保紧密密封所需的最小冷凝水量 (kg/h)	0			1		
适用流体*	空气, 惰性气体					

* 不适用于有毒、易燃或其它有害气体。

受压外壳的设计条件 (非工作条件): 最大允许压力 (MPaG) PMA : 4.6

最大允许温度 (°C) TMA : 425

1 MPa = 10.197 kg/cm²

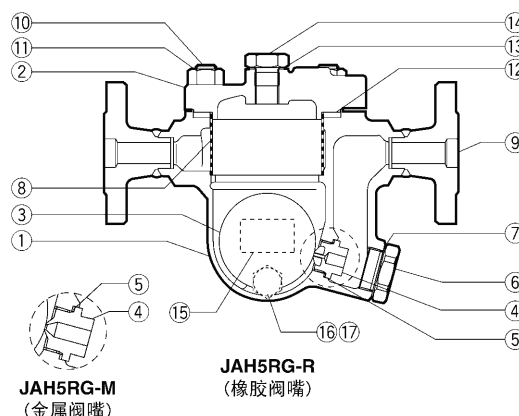
** 下表适用于比重不等于1的液体。

型号	阀嘴编号	比重										
		1.00	0.99-0.95	0.94-0.90	0.89-0.85	0.84-0.80	0.79-0.75	0.74-0.70	0.69-0.65	0.64-0.60	0.59-0.55	0.54-0.50
最大工作压力 PMO (MPaG) & 最大压差 ΔPMX (MPa)												
JAH5RG-R	10	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.85	0.70	0.56	0.41	0.26	0.11
	22	2.20	2.20	2.20	2.20	2.20	1.96	1.62	1.28	0.94	0.60	0.26
JAH5RG-M	G5	0.50	0.50	0.50	0.50	0.48	0.41	0.34	0.27	0.20	0.13	0.05
	G10	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.85	0.70	0.56	0.41	0.26	0.11
	G22	2.20	2.20	2.20	2.20	2.20	1.96	1.62	1.28	0.94	0.60	0.26
	G40	4.00	4.00	4.00	4.00	3.87	3.30	2.73	2.16	1.58	1.01	0.44
	G46	4.60	4.60	4.60	4.60	4.27	3.37	2.46	1.55	0.64	—	—

注意

为避免非正常运作、事故或人身伤害，请不要超越规格范围使用本产品。如果使用国家或地区的技术标准或法规对上述规格有特殊规定时，该产品应遵照当地规定使用。

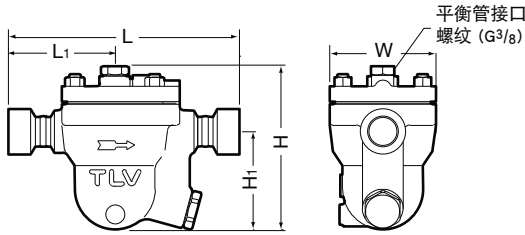
序号	名称	材质	JIS	ASTM/AISI*
①	阀体	铸钢	—	A216 Gr.WCB
②	阀盖	碳钢	—	A105
③	浮球	不锈钢	SUS316L	AISI316L
④	JAH5RG-R	氟橡胶/不锈钢	FPM/SUS316L	D2000HK/AISI316L
	JAH5RG-M	—	—	—
⑤	阀嘴垫圈	软铁	SUYP	AISI1010
⑥	阀塞	铸不锈钢	—	A351 Gr.CF8
⑦	阀塞垫圈	软铁	SUYP	AISI1010
⑧	过滤网	不锈钢	SUS430	AISI430
⑨	承插部**/法兰	碳钢	—	A105
⑩	阀盖螺栓	合金钢	SNB16	A193 Gr.B16
⑪	阀盖螺母	碳钢	S45C	AISI1045
⑫	阀盖垫圈	石墨/不锈钢	-/SUS304	-/AISI304
⑬	管塞垫圈	软铁	SUYP	AISI1010
⑭	平衡管塞	碳钢	S25C	AISI1025
⑮	铭牌	不锈钢	SUS304	AISI304
⑯	排污阀垫圈***	软铁	SUYP	AISI1010
⑰	排污阀***	碳钢	S25C	AISI1025



* 等同标准 ** 见背面 *** 选配件

外形尺寸

● JAH5RG 螺纹

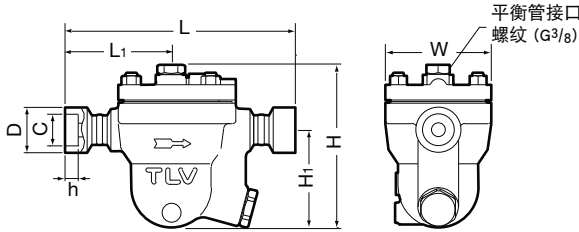


JAH5RG 螺纹* (mm)

口径	L	L ₁ **	H**	H ₁ **	W	重量 (kg)
15	234	110	175	105	115	6.5
20	246	115				6.6
25	258	120				6.7

* NPT, 也承做其它标准 ** 约

● JAH5RG 承插焊

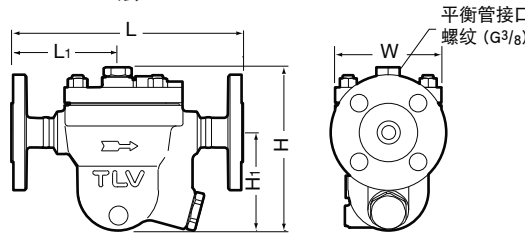


JAH5RG 承插焊 (mm)

口径	L	L ₁ *	H*	H ₁ *	W	φD	φC	h	重量 (kg)
15	234	110	175	105	115	33	21.8	12	6.5
20	246	115				39.5	27.2	14	6.6
25	258	120				48	33.9		6.7
40	246	115				64	48.8	9.1	

* 约

● JAH5RG 法兰



JAH5RG 法兰 (mm)

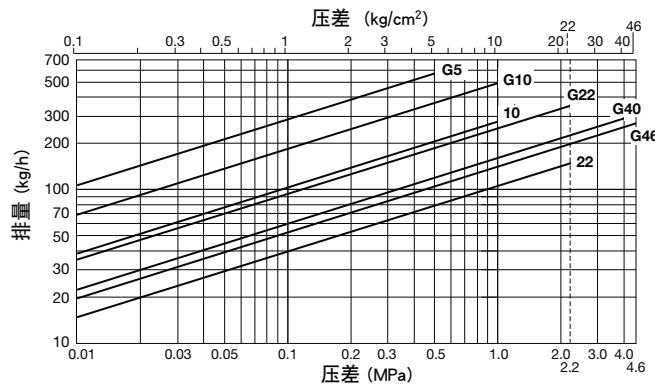
口径	L			L ₁ *	H*	H ₁ *	W	重量** (kg)
	ASME级							
	150RF	300RF	600RF					
15	239	239	239	110	175	105	115	8.4
20	264	264	264	125				9.8
25	309	309	309	145				11
40	290	290	290	135				15

承做包括DIN在内的其它标准, 长度和重量可能不同, 详情请咨询TLV。

* 约 ** 对应600RF的重量

注意: ● 为防止产生空气绑, 需要在疏水阀顶部连接一根平衡管到空气/气体管线中。注意连接到空气管线的位置应高于冷凝水可能积存的位置。
● 平衡管接口可选: 10或15 mm, 法兰, 承插焊或各种螺纹标准。

排量



1. 图中曲线上标注的数字代表阀嘴编号。阀嘴号码以“G”开头的为 JAH5RG-M(金属阀嘴); 其它的为 JAH5RG-R(橡胶阀嘴)。
2. 压差是指疏水阀的入口端和出口端的压力差。
3. 本图只适用于温度低于 100℃ 的冷凝水。
4. 排量只针对比重为 1 的液体。对于比重不等于 1 的液体见排量修正系数表。
5. 推荐安全系数: 不小于 1.5。



注意 本产品的使用条件不能超过疏水阀的最大压差, 否则将导致冷凝水积存。

● 排量换算系数

比重 (S.G.)	0.95	0.9	0.85	0.8	0.75	0.7	0.65	0.6	0.55	0.5
修正系数	1.03	1.06	1.08	1.12	1.16	1.19	1.24	1.29	1.35	1.41

在使用上表之前, 首先确定工作流体的比重, 然后将所需要的排量 (乘以安全系数之后) 乘以液体比重对应的系数, 再在排量表中进行选择。换算系数可在上表中查得, 或使用公式: 换算系数 = $\frac{1}{\sqrt{S.G.}}$

TLV SHANGHAI CO., LTD.

中国 上海市 徐汇区 漕宝路103号 7号楼5层 邮编: 200233
 电话: [86]-(0)21-6482-8622 传真: [86]-(0)21-6482-8623
 电邮: sales@tlv.com.cn <https://www.tlv.com>

Manufacturer

TLV CO., LTD.

Kakogawa, Japan

is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001
ISO 14001

