

TLV®

COSPECT®

DÉTENDEUR-RÉGULATEUR DE PRESSION POUR AIR COMPRIMÉ

MODÈLE ACOS-10 FONTE GS ACIER INOX

DÉTENDEURS-RÉGULATEUR DE PRESSION AVEC PISTON SPHÉRIQUE ABSORBANT LES COUPS

Avantages

Combine à la fois les fonctions de détendeur-régulateur de pression, séparateur et purgeur éliminateur de condensât. Ce produit à la pointe de la technologie offre une régulation précise et un air sec, pour une efficacité maximale de votre installation.

1. La conception intégrée de l'appareil permet de simplifier la tuyauterie et facilite l'entretien.
2. Le piston sphérique à réalignement automatique absorbant les coups et le régulateur piloté de pointe conservent un contrôle précis de la pression aval, même dans des conditions difficiles.
3. Le séparateur incorporé, avec une efficacité pouvant atteindre 98%, et le purgeur à flotteur fermé libre auto-modulant permettent de fournir un air sec de qualité supérieure.
4. Les principales pièces internes sont en acier inoxydable, ce qui garantit une longue durée de vie.
5. Les crépines de grande surface pour la soupape-pilote et la soupape principale permettent un fonctionnement fiable sur une longue durée.
6. Le tube de prise d'impulsion interne en aval évite le recours à un tube externe.



Directive équipements sous pression (DESP)

Classification selon la directive équipements sous pression n° 2014/68/UE, fluides du groupe 2

Dimension	Catégorie	Marquage CE
DN 15 à DN 40	—*	Art. 4, § 3 (règles de l'art en usage), sans marquage CE
DN 50	I	Avec marquage CE et déclaration de conformité

* Fabriqué selon les règles de l'art en usage

Caractéristiques techniques

Modèle	ACOS-10	
Matériau du corps	Fonte GS (GGG40.3/EN 5.3103)	Acier inox coulé (A351/A351M Gr.CF8 ou CF8M) (équivalent à 1.4312 ou 1.4410)
Raccordement	À brides DIN	À brides DIN
Dimensions	DN 15, 20, 25, 40, 50	
Pression de fonctionnement maximale (bar) PMO	9	
Température de fonctionnement maximale (°C) TMO	100	
Plage de pression amont (bar)	1 – 9	
Pression de réglage (bar)	0,5 – 7	
Pression différentielle minimale (bar)	0,5	
Débit minimal réglable	10% du débit nominal	
Fluide applicable*	Air comprimé	

* Ne convient pas pour tous fluides toxiques, inflammables ou autrement dangereux.

1 bar = 0,1 MPa

CONDITIONS DE CONCEPTION (PAS LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT) : Pression maximale admissible (bar) PMA : 16
Température maximale admissible (°C) TMA : 220
Température minimale admissible (°C) : 0 (GGG40.3/EN 5.3103), -40 (CF8/CF8M)



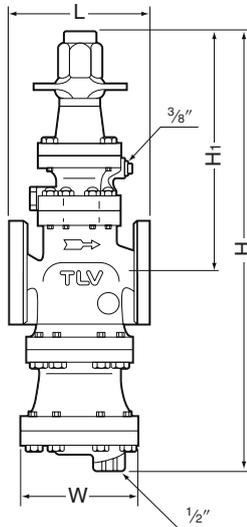
ATTENTION

En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en-deçà des spécifications indiquées.

Copyright © TLV

Dimensions, poids

● **ACOS-10** À brides



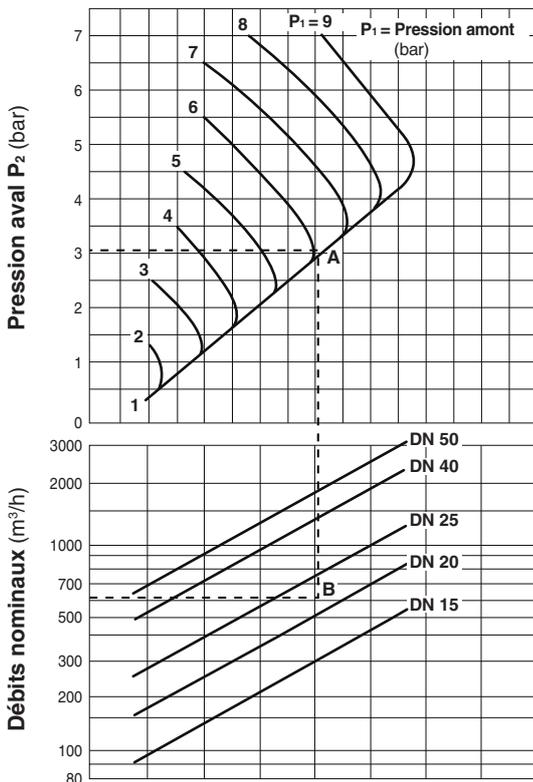
ACOS-10 À brides

(mm)

DN	L		H	H ₁	W	Poids* (kg)
	DIN2501	PN25/40				
15**	150		495	285	105	15
20						
25						
40						
50						

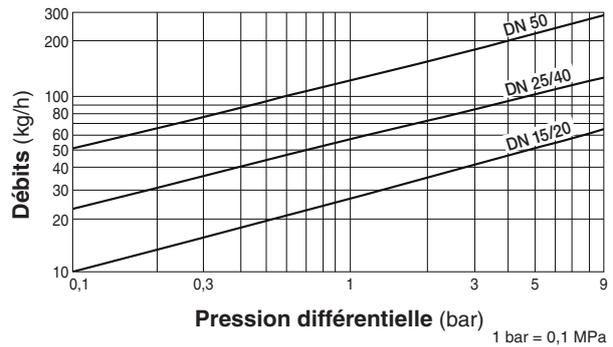
Autres standards disponibles. La longueur et le poids peuvent varier.
 * Poids indiqué pour fonte GS
 ** La dimension bride à bride de DN 15 ne correspond pas à la norme DIN, à cause de la largeur du séparateur et du purgeur.

Abaque de dimensionnement



Les débits nominaux correspondent à des débits d'air à 20°C à pression atmosphérique.

Débits du purgeur



1. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée du ACOS-10 et à la sortie du purgeur.
2. Le graphique s'applique aux condensats de densité 1, dont la température est inférieure à 100 °C.

ATTENTION NE PAS utiliser ce produit sous des conditions excédant la pression différentielle maximale, car il y aura accumulation de condensât.

Exemple de dimensionnement (voir tableau à gauche)

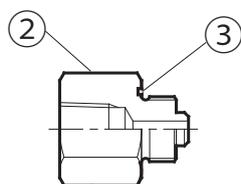
Pour une pression amont de 8 bar, une pression de réglage de 3 bar, et un débit d'air de 600 m³/h, choisir une dimension appropriée.

1. Localiser le point A en traçant une ligne horizontale à partir de 3 bar en ordonnée jusqu'à la courbe de la pression amont à 8 bar. À partir de ce point, tracer une ligne verticale jusqu'à 600 m³/h ; on obtient le point B.
2. Comme le point B est entre DN 20 et DN 25, on choisit la dimension la plus grande ; soit DN 25.

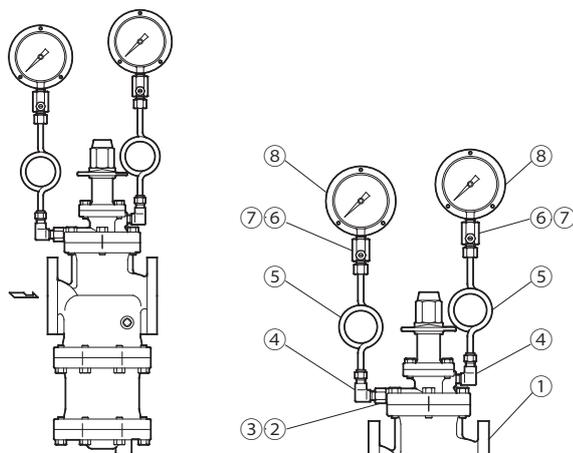
Option

Unité de mesure de la pression	Remplace le bouchon du filtre afin de permettre l'installation d'un manomètre au choix de l'utilisateur. Côté primaire : Bouchon support M16 (mâle/femelle), BSP/Rc(PT)/NPT 3/8. Un coude est nécessaire pour l'installation du manomètre. Côté secondaire : Rc(PT) 3/8 orifice de montage pour l'installation de coudes et de manomètres.
	Les coudes, le manomètre et les pièces de raccordement doivent être achetés séparément.

● **Configuration**



● **Exemple d'installation :**



Note : Un manomètre avec siphon est utilisé.

N°	Désignation	N°	Désignation
1	Corps de la vanne	5	Siphon
2	Bouchon de support	6	Amortisseur*
3	Joint de bouchon	7	Joint de l'amortisseur*
4	Coude (mâle/femelle)*	8	Manomètre*

* A acheter séparément

TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier, 69800 Saint Priest, FRANCE
 Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220
 E-mail: tlv@tlv-france.com <https://www.tlv.com>

Manufacturer
TLV CO., LTD.
 Kakogawa, Japan
is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

