

# **PURGEUR DE VAPEUR PowerDyne**

# MODÈLE HR150A ACIER ALLIÉ

#### PURGEUR THERMODYNAMIQUE À DISQUE POUR PRESSIONS ÉLEVÉES

#### **Avantages**

Purgeur avec chemise à air pour les conduites de vapeur et turbines fonctionnant avec des pressions et des températures élevées.

- 1. Module siège interchangeable sans démontage des tuyauteries, pour des coûts d'entretien réduits.
- 2. Disque rodé garantissant une étanchéité parfaite.
- 3. Chapeau isolant réduit les actionnements sans charge et les pertes de chaleur radiante.
- 4. Crépine incorporée de grande surface garantissant un long service, sans problème.
- 5. Surfaces actives très résistantes en acier inoxydable durci.



### Directive équipements sous pression (DESP)

Classification selon la directive équipements sous pression n° 2014/68/UE, fluides du groupe 2

Dimension	Catégorie	Marquage CE
DN 15 à DN 25	_*	Art. 4, § 3 (règles de l'art en usage), sans marquage CE

<sup>\*</sup> fabriqué selon les règles de l'art en usage

## Caractéristiques techniques

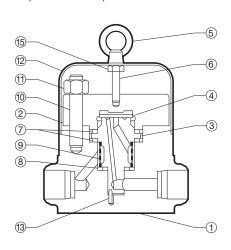
Modèle	HR150A			
Raccordements	Douille à souder	Soudure bout à bout		
Dimensions	DN 15, 20, 25	DN 15, 25		
Pression de fonctionnement maximale (bar)	PMO	150		
Pression de fonctionnement minimale (bar)	16			
Température de fonctionnement maximale (°C) TMO		550		
Pression maximale admissible (bar)	PMA*	150 @ 550 °C		
Température maximale admissible (°C)	TMA*	550 @ 150 bar		
Contre-pression maximale	50% de la pression amont			



Pression et température admissibles

En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en deçà des spécifications indiquées.

N°	Désignation	Matériau	DIN*	ASTM/AISI*	
1)	Causa	Acier allié A182F22 Cl.3	1.7380	_	
	Corps	Acier allié (9%Cr - 1%Mo)**	1.4903		
2)R	Couvercle	Acier inox SUS420J2	1.4031	AISI420	
3 <sup>R</sup>	Module siège de vanne	Acier inox SUS440C	1.4125	AISI440C	
4)R	Disque	Acier inox SUS440C	1.4125	AISI440C	
(5)	Écrou circulaire	Acier au carbone SS400	1.0037	A307 Gr.B	
6	Entretoise	Acier au carbone SS400	1.0037	A6	
7) <sup>ER</sup>	Joint module	Graphite/Acier inox SUS309S+Cb	-/1.4833	-/AISI309S+Cb	
8 <sup>ER</sup>	Joint module	Graphite/Acier inox SUS309S+Cb	-/1.4833	-/AISI309S+Cb	
9 <sup>R</sup>	Crépine interne/externe	Acier inox SUS430/SUS304	1.4016/1.4301	AISI430/AISI304	
10	Boulon du corps	Acier allié SNB16	1.7711	A193 Gr.B16	
11)	Écrou du couvercle	Acier allié SNB7	1.7225	A193 Gr.B7	
12	Chapeau isolant	Acier au carbone SPCC	1.0330	A109	
13 <sup>R</sup>	Goujon guide	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304	
14	Plaquette nominative***	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304	
15	Écrou hexagonal	Acier au carbone SS400	1.0037	A307 Gr.B	



Copyright © TLV

<sup>\*</sup> CONDITIONS DE CONCEPTION (PAS LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT)

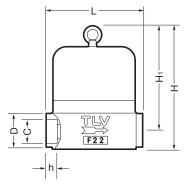
<sup>1</sup> bar = 0,1 MPa

<sup>\*</sup> Matériaux équivalents \*\* Option \*\*\* Non illustrée

#### **Consulting · Engineering · Services**

#### **Dimensions, poids**

• HR150A Douille à souder



#### HR150A Douille à souder\*

(mm)

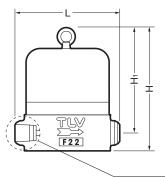
20

12

DN	L	Н	H <sub>1</sub>	φD	φС	h	Poids (kg)
15					21,8		
20	140	190	160	53,5	27,2	14	12
25					33,9		

<sup>\*</sup> ASME B16.11-2005, autres standards disponibles

• HR150A Soudure bout à bout

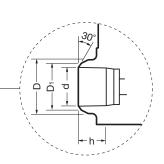


HR1	50A	Soudure bout à bout*						(mm)
DN	L	Н	H <sub>1</sub>	φD	φD <sub>1</sub>	d	h	Poids (kg)
15				28	22	17		

40

34

160

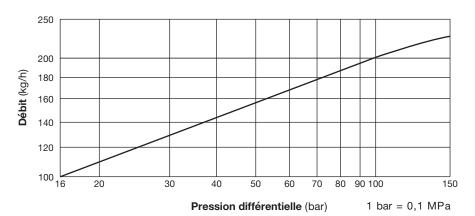


145

25

190

#### **Débit**



- 1. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
- 2. Facteur de sécurité recommandé : au moins 2.

# **TLY. EURO ENGINEERING FRANCE SARL**

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier, 69800 Saint Priest, FRANCE Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220

E-mail: tlv@tlv-france.com https://www.tlv.com





<sup>\*</sup> DIN 3239 façon C (PN 160), autres standards disponibles