



PURGEUR À FLOTTEUR DYNAMIQUE

MODÈLE JH15 ACIER COULÉ

PURGEUR DE VAPEUR À FLOTTEUR FERMÉ LIBRE DE GRANDE CAPACITÉ AVEC MÉCANISME PILOTE

Avantages

Purgeur de vapeur haute pression en acier coulé réparable en ligne. Comprend un flotteur fermé libre et un piston pour l'évacuation de débits élevés de condensât. Convient aux échangeurs thermiques des processus de grande taille.

1. Le mécanisme pilote automodulant du flotteur fermé libre permet une évacuation à des températures proches de la vapeur.
2. Le robinet à piston éprouvé permet d'évacuer le condensât par impulsions à des débits élevés et de façon intermittente lorsque les débits sont faibles.
3. La conception de la chambre à vapeur prévient des dommages à la soupape et au siège de soupape lors de la fermeture.
4. Toutes les pièces internes sont accessibles sans devoir retirer le purgeur des conduites.
5. Les deux crépines incorporées de grande surface permettent un fonctionnement sans problème.



Directive équipements sous pression (DESP)

Classification selon la directive équipements sous pression n° 2014/68/UE, fluides du groupe 2

Dimension	Catégorie	Marquage CE
DN 100	II	Avec marquage CE et déclaration de conformité

Caractéristiques techniques

Modèle	JH15E-21, JH15M-21, JH15S-21	JH15E-46, JH15M-46, JH15S-46
Raccordement	À brides	
Dimension	DN 100	
Pression de fonctionnement max. (bar)	PMO 21	46
Pression différentielle max. (bar)	ΔPMX 21	46
Pression différentielle min. (bar)	0,5	
Température de fonctionnement max. (°C)	TMO 400*/425	



ATTENTION En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en deçà des spécifications indiquées.

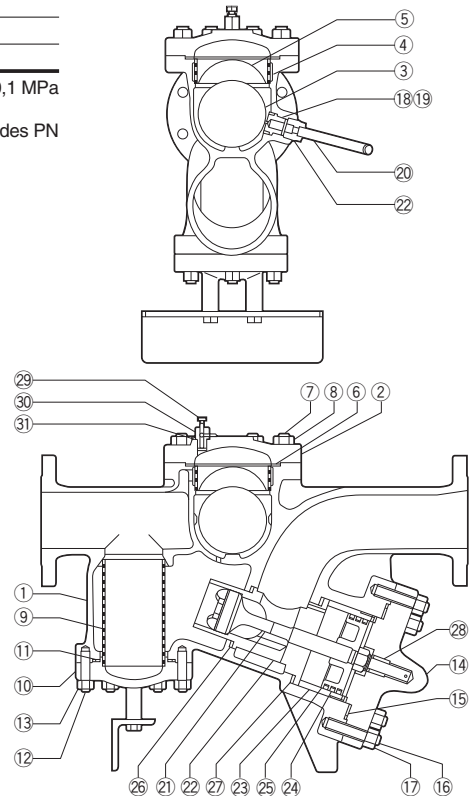
CONDITIONS DE CONCEPTION (PAS LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT) : 1 bar = 0,1 MPa

Pression maximale admissible (bar) : 50

Température maximale admissible (°C) : 400*/425

*Avec brides PN

N°	Désignation	Matériau	DIN*	ASTM/AISI*
①	Corps	Acier coulé A216 Gr.WCB	1.0619	—
②	Couvercle	Acier au carbone S25C	1.1158	AISI1025
③	Flotteur	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
④	Crépine	Acier inox SUS430	1.4016	AISI430
⑤	Capot de flotteur	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑥	Joint de couvercle	Graphite/Acier inox SUS304	-/1.4301	-/AISI304
⑦	Boulon de couvercle	Acier allié SNB16	1.7711	A193 Gr. B16
⑧	Écrou de couvercle	Acier au carbone S45C	1.0503	AISI1045
⑨	Crépine interne/externe	Acier inox SUS304/430	1.4301/4016	AISI304/430
⑩	Couvercle de la crépine	Acier coulé A216 Gr.WCB	1.0619	—
⑪	Joint de couvercle	Graphite/Acier inox SUS304	-/1.4301	-/AISI304
⑫	Boulon de couvercle	Acier allié SNB7	1.7225	A193 Gr. B7
⑬	Écrou de couvercle de crépine	Acier au carbone S45C	1.0503	AISI1045
⑭	Cache-soupape	Acier coulé A216 Gr.WCB	1.0619	—
⑮	Joint du corps de soupape	Graphite/Acier inox SUS304	-/1.4301	-/AISI304
⑯	Boulon du couvercle de soupape	Acier allié SNB7	1.7225	A193 Gr. B7
⑰	Écrou du couvercle de soupape	Acier au carbone S45C	1.0503	AISI1045
⑱	Orifice	—	—	—
⑲	Joint d'orifice	Fer doux SUYP	1.1121	AISI1010
⑳	Tuyau de connexion	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
㉑	Soupape principale	—	—	—
㉒	Siège de soupape	—	—	—
㉓	Cylindre	—	—	—
㉔	Jeu de garniture de piston**	Acier au carbone/inox SUS304	-/1.4301	-/AISI304
㉕	Piston	Acier inox SUS303	1.4305	AISI303
㉖	Joint de cylindre	Graphite/Acier inox SUS304	-/1.4301	-/AISI304
㉗	Joint de siège de soupape	Graphite/Acier inox SUS304	-/1.4301	-/AISI304
㉘	Manchon	Acier inox SUS420F	1.4028	AISI420F
㉙	Tige de soupape de l'évent d'air	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
㉚	Corps de l'évent d'air	Acier inox SUS303	1.4305	AISI303
㉛	Joint de l'évent d'air	Fer doux SUYP	1.1121	AISI1010

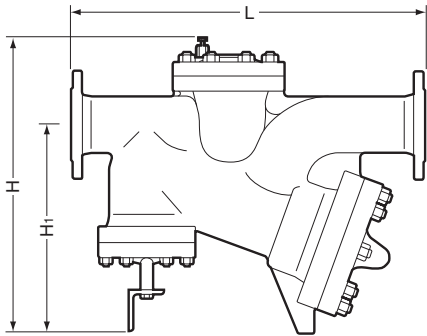
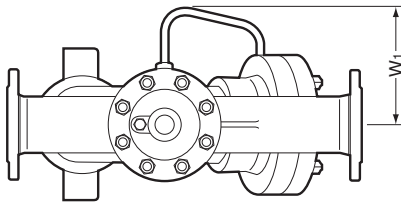


Copyright © TLV

* Matériaux équivalents ** 1 garniture de piston sur le JH15-21, 3 sur le JH15-46

Dimensions, poids

● **JH15** À brides



JH15 À brides

(mm)

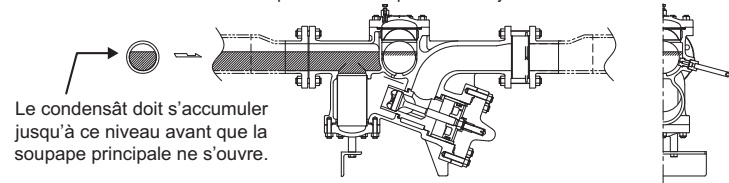
Modèle	DN	L						H	H ₁	W ₁	Poids* (kg)
		DIN 2501			ASME Class						
		PN25/40	PN63	PN100	150RF	300RF	600RF				
JH15-21	100	—	—	—	750	—	—	635	440	250	171 (182)
JH15-46		762	774	—	—	766	792				

Autres standards disponibles, la longueur et le poids peuvent varier

* Poids indiqué pour DIN PN 25/40 (PN 100)

NOTE : Disposition des conduites

- Les conduites à l'horizontal doivent être dimensionnées en fonction du débit et de la vitesse du condensât, sans coudes et en utilisant des réducteurs excentriques.
- Un clapet anti-retour est nécessaire en aval.
- Installer la conduite et le robinet de purge d'air, et purger en sécurité au niveau requis.
- Consulter TLV en cas de difficulté pour la mise en place de la tuyauterie.

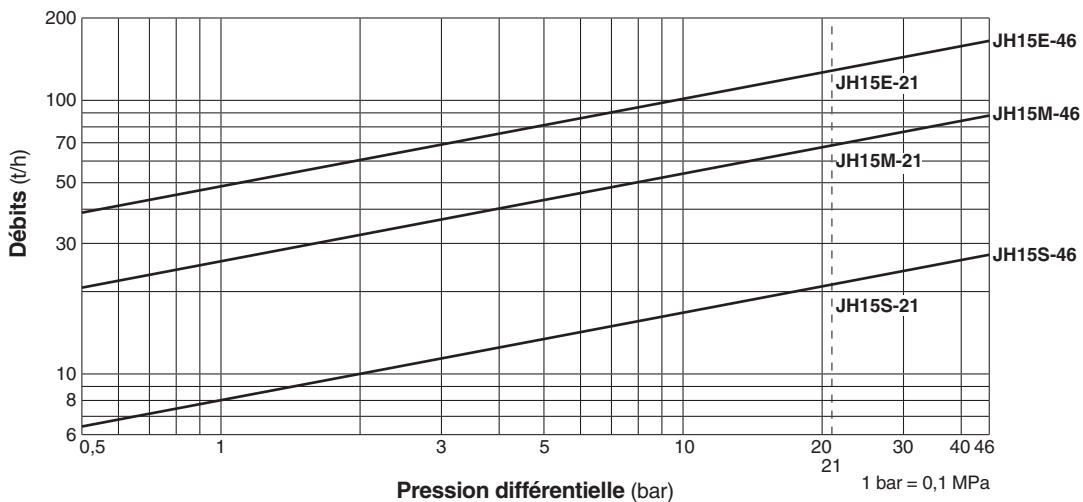


Le condensât doit s'accumuler jusqu'à ce niveau avant que la soupape principale ne s'ouvre.

Conduite amont		Conduite aval**
Longueur (m)	Dimension (mm)	Dimensionner les conduites horizontales et verticales en fonction du débit et de la vitesse du condensât en utilisant la calculatrice d'ingénierie ou la ToolBox de TLV. Dans la partie condensât, consulter « Dimensionnement de tuyauterie par vitesse ». Vitesses de fluide recommandées : • Vapeur de revaporation : de 30 à 35 m/s • Condensât : ≤ 2 m/s
1*	300*	
1,25	250	
1,5	200	
2,5	150	
3,5	125	
5	100	

* Recommandé par TLV ** Un tuyau de schedule 160 est recommandé

Débits



1. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
2. Les débits sont donnés pour une évacuation continue de condensât à 6 °C en-dessous de la température de la vapeur saturée.
3. Choisir le modèle le plus proche dont la capacité est supérieure au débit de condensât multiplié par un facteur de sécurité de 1,2.



NE PAS utiliser sous des conditions excédant la pression différentielle maximale, car il y aura accumulation de condensât !

TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier, 69800 Saint Priest, FRANCE
Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220
E-mail: tlv@tlv-france.com <https://www.tlv.com>

Manufacturer
TLV CO., LTD.
Kakogawa, Japan
is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001
ISO 14001

