



# KLEINDRUCKREGLER FÜR DAMPF

## TYP SCOS-16/SCOSR-16 ROTGUSS

**KOMPAKTES DRUCKMINDERVENTIL MIT SCHOCKABSORBIERENDEM SPEZIALKOLBEN**

### Beschreibung

**Kompaktes pilotgesteuertes Druckminder-ventil zur genauen Regelung von Prozessdampf.**

1. Stabiler Minderdruck, auch bei Vordruck und/oder Durchsatzschwankungen, durch schnelle, gleichförmige Reaktion des Spezialkolbens mit schockabsorbierender Wirkung.
2. Alle medienberührten Innenteile aus Edelstahl.
3. Schmutzsieb mit großer Siebfläche vor Steuerventil schützt vor Fremdkörpern.
4. Durch internen Steuerkanal wird Anschluss einer externen Steuerleitung unnötig.
5. SCOS-16 mit eingebautem Zyklonabscheider mit Dampftrockenheitsgrad von bis zu 98%, Freischwimmer-Kondensatableiter und Schmutzsieb mit großer Siebfläche vor dem Hauptventil.



### Technische Daten

Typ	SCOS-16	SCOSR-16
Anschluss		Muffe
Größe		1/2", 3/4", 1"
Gehäusewerkstoff		Rotguss
Maximaler Betriebsdruck (bar ü)	PMO	16
Maximale Betriebstemperatur (°C)	TMO	220
Vordruckbereich (bar ü)		2 – 16
Einstellbarer Minderdruckbereich (alle Bedingungen sind zu erfüllen)	Innerhalb 10 - 84% des Vordrucks jedoch mit Mindestdruck von 0,3 bar ü	
Minimal einstellbarer Durchsatz	Differenz zwischen Vordruck und Minderdruck 0,7 – 8 bar	
Besondere Konstruktionsmerkmale	Eingebauter Zyklonabscheider und Kondensatableiter	–

AUSLEGUNGSDATEN (NICHT BETRIEBSDATEN):

Maximal zulässiger Druck (bar ü) PMA: 16

Maximal zulässige Temperatur (°C) TMA: 220

1 bar = 0,1 MPa



**VORSICHT**

Die spezifizierten Betriebsgrenzen NICHT ÜBERSCHREITEN. Nichtbeachtung kann zu Betriebsstörungen oder Unfällen führen. Lokale Vorschriften können zur Unterschreitung der angegebenen Werte zwingen.

### Cv & Kvs-Werte

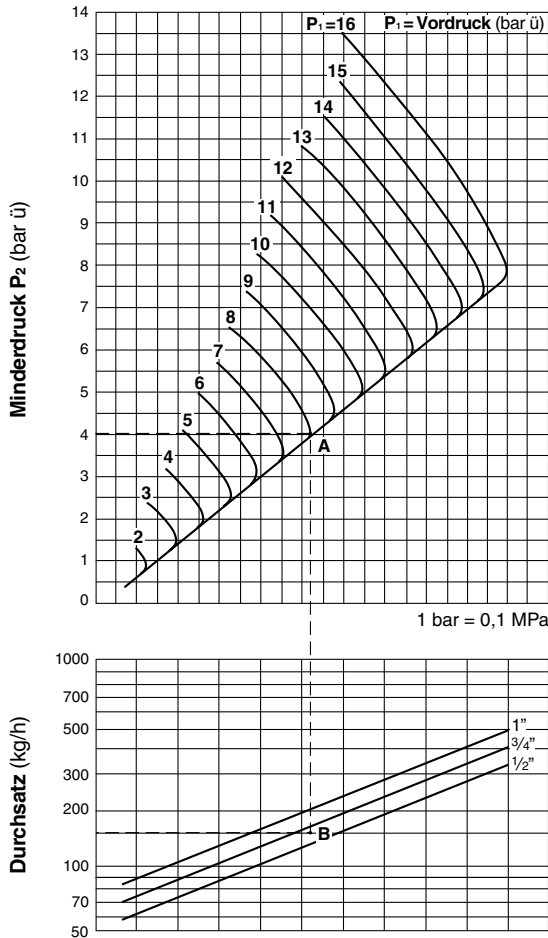
	Größe		
	1/2"	3/4"	1"
Kvs (DIN)	1,0	1,3	1,5
Cv (UK)	1,0	1,2	1,5
Cv (US)	1,2	1,5	1,8



**VORSICHT**

Diese Cv & Kvs-Werte gelten für das Ventil in voll offener Stellung. Die Werte sind nicht geeignet zur Bestimmung der SCOS/SCOSR-Nennweiten, können aber unter anderem benutzt werden, um Sicherheitsventile auszuliegen.

Durchsatzkurven

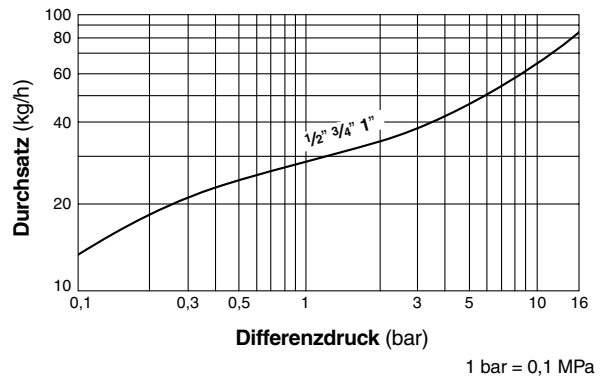


Auslegungsbeispiel

Gesucht wird die richtige Nennweite für einen Vordruck von 10 bar ü, einen Minderdruck von 4 bar ü und einen Sattampf-durchsatz von 150 kg/h.

- Die 4 bar Minderdrucklinie mit der 10 bar Vordrucklinie zum Schnitt bringen (Punkt A) und von dort senkrecht nach unten gehen bis zum Schnittpunkt mit der Durchsatzlinie 150 kg/h (Punkt B).
- Da B zwischen den Nennweiten 1/2" und 3/4" liegt, wird in diesem Fall die größere Nennweite, 3/4", gewählt.

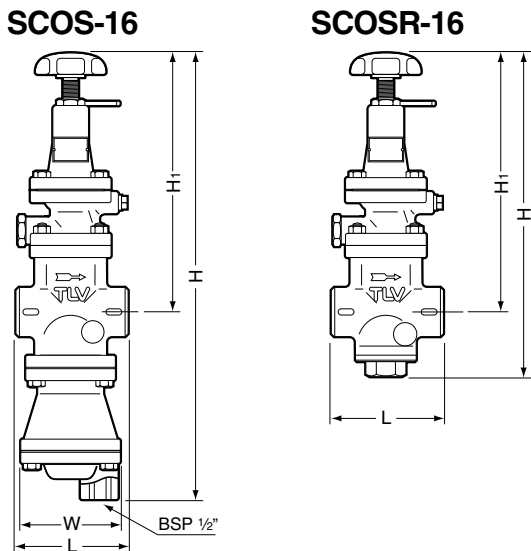
Durchsatz / Kondensatableiter (SCOS-16)



- Durchsatzangaben beziehen sich auf kontinuierliche Kondensat- abscheidung 6 °C unterhalb der Sattampftemperatur.
- Der Differenzdruck ist die Differenz des Ventil-Einlassdruckes und des Kondensatableiter-Auslassdruckes.

**VORSICHT** Maximalen Differenzdruck nicht überschreiten, da sonst Kondensatrückstau auftreten kann!

Abmessungen, Gewichte



Größe	L	H	H <sub>1</sub>	W	Gewicht (kg)
1/2"	100	400	235	88	7,2
3/4"					
1"					

\* BSP DIN 2999, andere Normen auf Anfrage

Größe	L	H	H <sub>1</sub>	Gewicht (kg)
1/2"	100	290	232	4,4
3/4"				
1"				

\* BSP DIN 2999, andere Normen auf Anfrage

TLV EURO ENGINEERING GmbH

Daimler-Benz-Straße 16-18  
74915 Waibstadt, Germany  
Tel: 07263-9150-0 Fax: 07263-9150-50  
E-mail: info@tlv-euro.de

Manufacturer  
**TLV CO., LTD.**  
Kakogawa, Japan  
is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001/ISO 14001

